

DICHIARAZIONE RELATIVA ALL'ASSUNZIONE DI CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI E PRIVATI E INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA

(art. 14 D. Lgs. 33/2013, c.1 lett. d) e e))

Il sottoscritto ROSSETTI GIANFRANCO, nella sua qualità di Titolare della carica politica di CONSIGLIERE COMUNALE presso il Comune di COMO,

c o m u n i c a

1) Le cariche rivestite in enti pubblici o privati e relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti come segue:

<p>Cariche in enti pubblici o privati e relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti</p> <p>(Dovrà indicarsi, per ciascuna carica rivestita, denominazione, sede legale dell'ente ed il relativo compenso. Sono escluse dalla presente dichiarazione le cariche di amministratore e di sindaco di società, già comprese nella dichiarazione relativa alla situazione patrimoniale).</p>	<p>NESSUNO</p>
---	-----------------------

2) Gli incarichi assunti con oneri a carico della finanza pubblica e l'indicazione dei compensi spettanti come segue:

<p>Incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e relativi compensi</p> <p>(Dovrà indicarsi, per ciascun incarico, la denominazione e la sede legale dell'ente, la tipologia di incarico ed il relativo compenso)</p>	<p>NESSUNO</p>
--	-----------------------

Data
19/09/2022

Firma del dichiarante
Gianfranco Rossetti