

**DICHIARAZIONE DELL'ASSUNZIONE DI CARICHE E INCARICHI DEI
TITOLARI DI INCARICHI DIRIGENZIALI - ART. 14 D.LGS. 33/2013
ANNO 2022**

I	
NOME	COGNOME
MARINA	CERESA

Dichiara quanto segue

VII		
CARICHE PRESSO SOCIETA' O ENTI CON NOMINA RISERVATA ALL'ENTE DI APPARTENENZA		
Denominazione Ente e Sede Legale	Carica rivestita	Compenso
=====	=====	=====
=====	=====	=====

VIII		
CARICHE IN ENTI PUBBLICI E PRIVATI E RELATIVI COMPENSI A QUALSIASI TITOLO CORRISPOSTI		
Denominazione Ente e Sede Legale	Carica rivestita	Compenso
=====	=====	=====
=====	=====	=====

VIII		
INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA		
Denominazione Ente e Sede Legale	Carica rivestita	Compenso
=====	=====	=====
=====	=====	=====

Data 20 settembre 2022

Firma del dichiarante
