

**DICHIARAZIONE DELL'ASSUNZIONE DI CARICHE E INCARICHI DEI
TITOLARI DI INCARICHI DIRIGENZIALI - ART. 14, COMMA 1,
LETTERE D) E E) D.LGS. 33/2013
ANNO 2021**

I	
NOME	COGNOME
ROSSANA	TOSETTI

Dichiara quanto segue

VII		
CARICHE PRESSO SOCIETA' O ENTI CON NOMINA RISERVATA ALL'ENTE DI APPARTENENZA		
Denominazione Ente e Sede Legale	Carica rivestita	Compenso

VIII		
CARICHE IN ENTI PUBBLICI E PRIVATI E RELATIVI COMPENSI A QUALSIASI TITOLO CORRISPOSTI		
Denominazione Ente e Sede Legale	Carica rivestita	Compenso

VIII		
INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA		
Denominazione Ente e Sede Legale	Carica rivestita	Compenso
Comune di Cerro Maggiore	Componente Commissione di concorso	Euro 291,57

Data 21 03 2022

Firma del dichiarante
