

DICHIARAZIONE RELATIVA ALL'ASSUNZIONE DI CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI E PRIVATI E INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA

(art. 14 D. Lgs. 33/2013, c.1 lett. d) e e))

La sottoscritta **VERONELLI CAMILLA**, nella sua qualità di Titolare della carica politica di **CONSIGLIERE** presso il Comune di **COMO**,

C o m u n i c a

1) Le cariche rivestite in enti pubblici o privati/associazioni e relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti come segue:

<p>Cariche in enti pubblici o privati/associazioni e relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti</p> <p>(Dovrà indicarsi, per ciascuna carica rivestita, denominazione, sede legale dell'ente/associazione, eventuale tipo di carica, durata ed il relativo compenso. Sono escluse dalla presente dichiarazione le cariche di amministratore e di sindaco di società, già comprese nella dichiarazione relativa alla situazione patrimoniale).</p>	<p>NESSUNA CARICA</p>
---	------------------------------

2) Gli incarichi assunti con oneri a carico della finanza pubblica e l'indicazione dei compensi spettanti come segue:

<p>Incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e relativi compensi</p> <p>(Dovrà indicarsi, per ciascun incarico, denominazione e sede legale dell'ente, la tipologia di incarico, la durata ed il relativo compenso)</p>	<p>NESSUN INCARICO</p>
---	-------------------------------

Data
20.12.2024

Firma del dichiarante
Camilla Veronelli