

DICHIARAZIONE RELATIVA ALL'ASSUNZIONE DI CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI E PRIVATI E INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA

(art. 14 D. Lgs. 33/2013, c.1 lett. d) e e))

---

Il sottoscritto **GIANFRANCO ROSSETTI**, nella sua qualità di Titolare della carica politica di **CONSIGLIERE** presso il Comune di COMO,

**C o m u n i c a**

1) Le cariche rivestite presso enti pubblici o privati (incluse associazioni) e relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti come segue:

Cariche presso enti pubblici o privati (incluse associazioni) e relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti  (Dovrà indicarsi, per ciascuna carica rivestita, denominazione, sede legale dell'ente/associazione, eventuale tipo di carica, durata ed il relativo compenso. Sono escluse dalla presente dichiarazione le cariche di amministratore e di sindaco di società, già comprese nella dichiarazione relativa alla situazione patrimoniale).	<b>NESSUNA</b>
--	----------------

2) Gli incarichi assunti con oneri a carico della finanza pubblica e l'indicazione dei compensi spettanti come segue:

Incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e relativi compensi  (Dovrà indicarsi, per ciascun incarico, denominazione e sede legale dell'ente, la tipologia di incarico, la durata ed il relativo compenso)	<b>NESSUNO</b>
--	----------------

**Data**

25.11.2025

**Firma del dichiarante**

**GIANFRANCO ROSSETTI**

(originale sottoscritto, conservato in atti presso il  
Settore Affari Generali)