

DICHIARAZIONE RELATIVA ALL'ASSUNZIONE DI CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI E PRIVATI E INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA

(art. 14 D. Lgs. 33/2013, c.1 lett. d) e e))

La sottoscritta **PAOLA TOCCHETTI**, nella sua qualità di Titolare della carica politica di **CONSIGLIERE** presso il Comune di **COMO**,

C o m u n i c a

1) Le cariche rivestite presso enti pubblici o privati (incluse associazioni) e relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti come segue:

Cariche presso enti pubblici o privati (incluse associazioni) e relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti (Dovrà indicarsi, per ciascuna carica rivestita, denominazione, sede legale dell'ente/associazione, eventuale tipo di carica, durata ed il relativo compenso. Sono escluse dalla presente dichiarazione le cariche di amministratore e di sindaco di società, già comprese nella dichiarazione relativa alla situazione patrimoniale).	NESSUNA
---	-----------------------

2) Gli incarichi assunti con oneri a carico della finanza pubblica e l'indicazione dei compensi spettanti come segue:

Incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e relativi compensi (Dovrà indicarsi, per ciascun incarico, denominazione e sede legale dell'ente, la tipologia di incarico, la durata ed il relativo compenso)	NESSUNO
---	-----------------------

Data

24.11.2025

Firma del dichiarante

PAOLA TOCCHETTI

(originale sottoscritto, conservato in atti presso il Settore Affari Generali)