**ORGANO DI REVISIONE ECONOMICO - FINANZIARIA**

Nominato ai sensi della legge 14 settembre 2011 n. 148 e del Decreto del Ministro dell’Interno n. 23 del 15 febbraio 2012 con deliberazione del Consiglio Comunale n. 39 del 9 aprile 2019

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Nominativo** | **Oggetto** | **Compenso per l’intero triennio** | **Decorrenza** |
| Dott ssa Carmen Morellini | Presidente Collegio dei Revisori  dei Conti triennio 2019-2022 | € 89.470,00 | 18/04/2019 |
| Rag. TullioPaderno | Componente Collegio dei Revisori  dei Conti triennio 2019-2022 | € 59.647,00 | 18/04/2019 |
| Dott. Stefano Stringa | Componente Collegio dei Revisori  dei Conti triennio 2019-2022 | € 59.647,00 | 18/04/2019 |